



IL FUNZIONAMENTO

Saranno bruciate tra le 200
E le 300 tonnellate al giorno

Poi progressivamente il quantitativo
aumenterà fino ad arrivare a 200mila
tonnellate su tutte e tre le linee

Entro giugno il funzionamento sarà
a pieno ritmo e cominceranno i collaudi

Impianto di inertizzazione ceneri

- Sistema di dosaggio e miscelazione
- Sistema di stoccaggio ceneri e reattivi

La sezione depurazione fumi

- Reattore di assorbimento a semisecco
- Sistema iniezione carbone attivo in polvere
- Filtro a maniche
- Sistema di iniezione "reagente misto"
- Doppio filtro a maniche con riciclo parziale
- Ventilatore estrattore
- Camino

Sezione produzione energia elettrica

- Turbina a vapore
- Condensatore raffreddato ad aria
- Sottostazione elettrica

Alimentazione

- Una enorme benna solleverà i rifiuti dalla avanfossa dove i camion scaricano la spazzatura per poggiarli sullo scivolo che li porta fino alla bocca del forno dove vengono bruciati

SCARICO
IN ATMOSFERA

RIMOZIONE
OSSIDI DI AZOTO

TRATTAMENTO
FUMI

CALDAIA

DEPOSITO CDR

LE DIMENSIONI

La capacità complessiva di smaltimento e recupero di energia è pari a 600.000 tonnellate/anno di rifiuti urbani non pericolosi

LA SUPERFICIE

L'impianto si estende su una superficie di 9 ettari delimitata da una recinzione con una fascia di verde larga 15 m